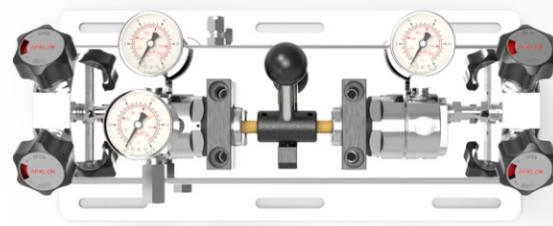


## 切换装置

### WCOS11系列自动切换装置

#### 特征

- ▶适用于不间断供气场合，一端耗尽自动切换至另一端
- ▶带气源优先选择手柄，可设定优先供气源
- ▶采用WR11减压阀为原型阀，可用于腐蚀性和有毒性气体
- ▶采用WV4C隔膜阀两联三通阀为原型阀，更少的链接处
- ▶入口安装20微米的过滤元件
- ▶可提供氧气环境应用选项
- ▶输出压力在一定区间内，出厂已设定

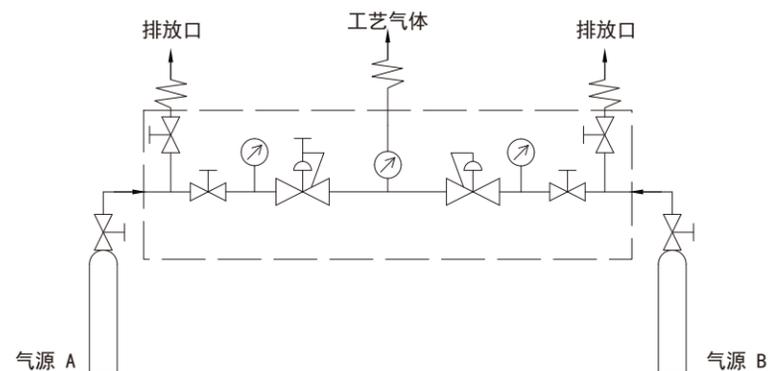


#### 技术数据

- ▶最大入口压力：3500psig
- ▶出口压力范围：85~115, 135~165, 185~215, 235~265
- ▶内部元件材料：
  - 阀座：PCTFE
  - 膜片：哈氏合金
  - 过滤元件：316L
- ▶工作温度：-40°C~+74°C (-40°F~+165°F)
- ▶泄漏率(氦气)：
  - 阀门内部： $\leq 1 \times 10^{-7}$  mbar l/s
  - 阀门外部： $\leq 1 \times 10^{-9}$  mbar l/s
  - 连接处：无可见气泡
- ▶流量系数(Cv)：
  - 减压阀：Cv=0.2
  - 隔膜阀：Cv=0.17
- ▶母体端口：
  - 入口：1/4NPT
  - 出口：1/4NPT
  - 压力表端口：1/4NPT

#### 工作原理

- ▶WCOS11系列切换装置包含两只独立的减压阀。通过操作联动阀杆来调节左右两侧出口压力，即左边增大时右边减小，左边供气；右边增大时左边减小，右侧供气
- ▶当供气一侧耗尽时，则自动切换至另一侧供气
- ▶通过关闭入口隔膜阀，打开泄压隔膜阀，排空耗尽一侧气源，然后更换新气源
- ▶可通过切换手柄转动选择优先供气源

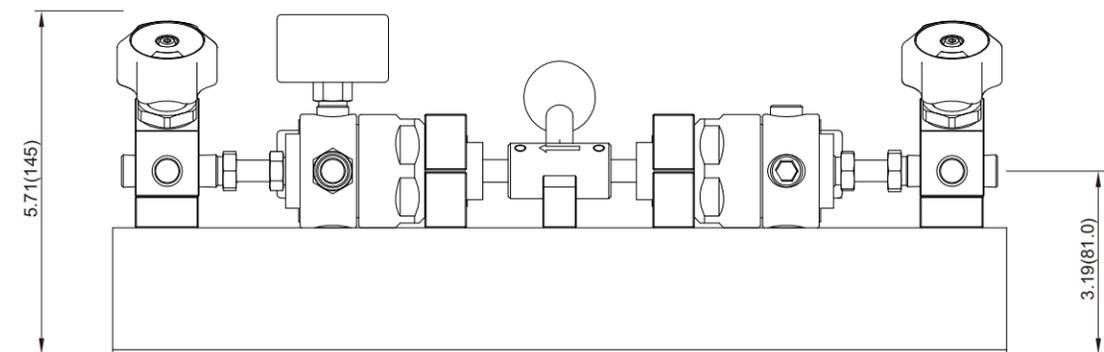
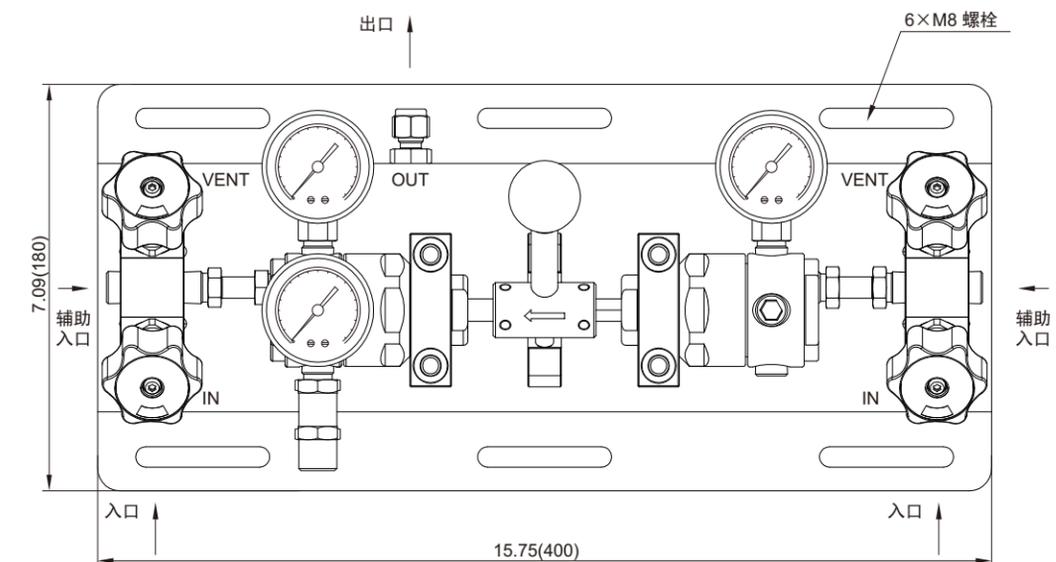


#### 清洁工艺

- ▶标准(WK-BA)  
焊接接头均按本公司标准清洁和包装规范进行清洁，要订购时，无需添加后缀
- ▶氧用清洁(WK-O2)  
可提供氧气环境用产品清洁和包装规范，这种符合ASTM G93 C级清洁度要求，要订购时，请在订购号后添加-O2

#### 尺寸

尺寸以in.(mm)为单位，仅供参考



型号说明

WCOS11 - 6L - 35 - 100 - 00 10 - RC - O2

