

NX-101纯银导电漆 (电磁屏蔽涂料) 简介



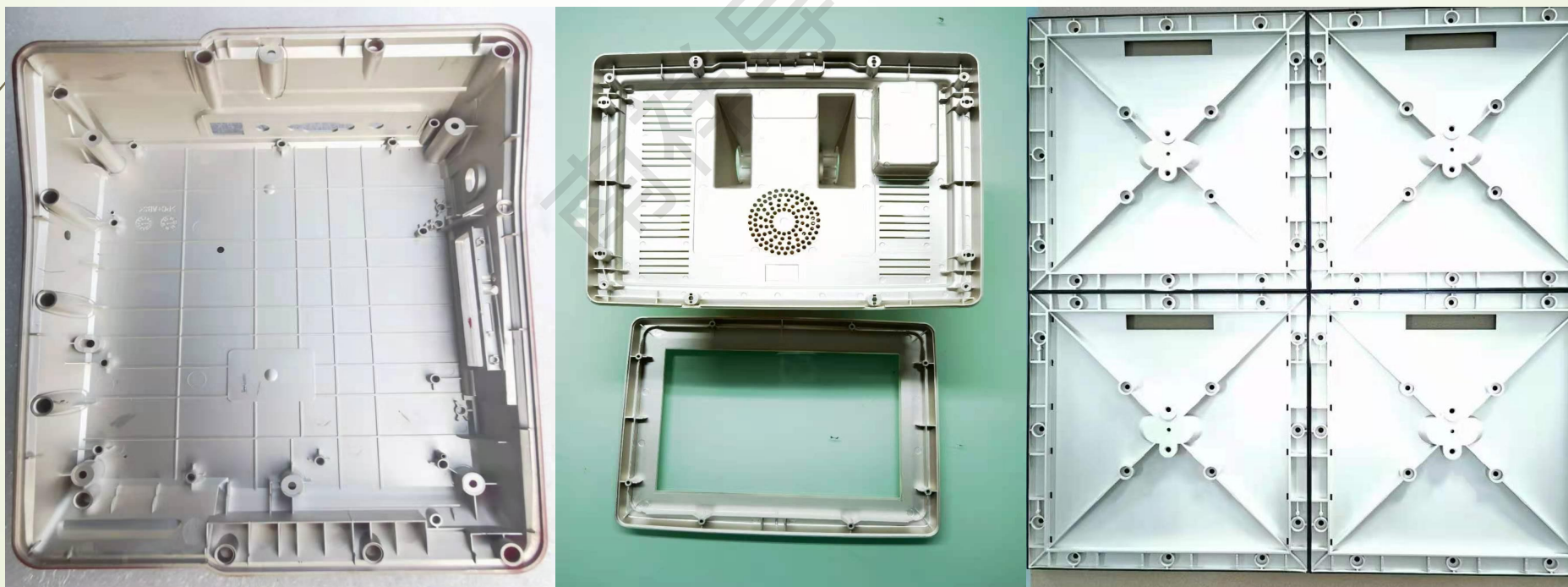
深圳市南祥导电材料科技有限公司

官网: www.nxemi.com

技术热线: **13828864525**

一、用途

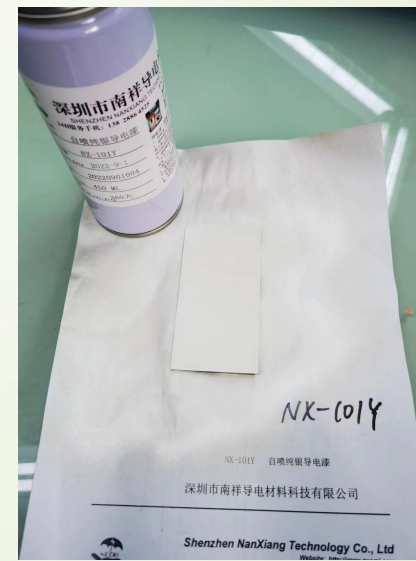
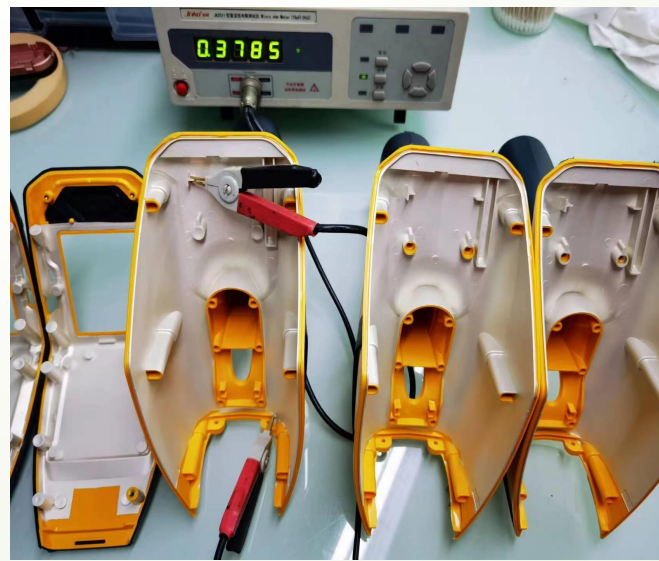
- × NX-101银导电漆是一款使用纯银导电粉末（Ag）调配的导电漆。作为在已知的导电材料中，银的导电性最好，调配的导电漆导电性也是最好的。
- × 适合应用在要求高端、较精密的电子、电器产品、医疗器械和军工用品上。
- × 纯银导电漆抗氧化性能优异、涂膜致密，屏蔽性能好。



二、规格

- × 产品名称：纯银导电漆
- × 型 号：NX-101
- × 包装规格：1Kg/罐

- × 自喷漆罐：450ml/瓶
(摇一摇即可喷涂，少量打样喷涂/修补更方便)



三、技术参数：

①、涂料基本性状

- × 外观颜色：银色（微黄）
- × 粘度：触变混合物
- × 固体含量：35%±5
- × 理论底盖率：8~12m²/kg(膜厚20 μm)
- × 涂料保质期：180天（未开封）



②、NX-101纯银导电漆涂层性能:

编号	测试项目	测试内容及参考标准	判定标准
1	外观	目视检	喷涂区域涂层表面不允许有划痕、颗粒感、氧化、漏底、鼓包、波纹不均等缺陷
2	涂层膜厚	使用膜厚仪测试	一般15~20 μm, 具体依据产品屏蔽效能或客户要求
3	附着力	ISO 2409《色漆与清漆-划格试验》 或 ASTM D3359《胶带法测试附着力》	0~1级 或 4B~5B
4	导电性能	面电阻0hm/sq(四探针式) & 5cm点对点电阻 两种方式可选其一	导电性能与涂层干膜厚度有关; 参考一般涂层膜厚(15~20 μm)条件下, 面电阻<0.05 Ω/sq或5cm点对点电阻<0.1 Ω
5	恒定湿热	85℃、85%RH条件下测试时长72H	湿热后涂层无起泡或脱落, 允许轻微氧化变色, 点对点电阻较原始涂层变化不超过0.3 Ω; 湿热后附着力不低于4B
6	高低温循环	-40℃~85℃; 高/低温段各维持30min; 温变速率10℃/min, 20个循环, 共计24H	温度循环后涂层无起泡或脱落, 允许轻微氧化变色; 点对点电阻较原始涂层变化不超过0.3 Ω; 温度循环后附着力不低于4B
7	耐腐蚀性能	交变盐雾(2h盐雾+22h湿热) 96h	盐雾后涂层无异常腐蚀、起泡及脱落; 点对点电阻较原始涂层变化不超过0.3 Ω; 湿热后附着力不低于4B

四、使用指引

× 油漆调配:

使用无水乙醇（或98%含量以上的乙醇酒精）进行稀释，添加量为导电漆重量比例的30%-50%（即1: 0.3-0.5）。超过此比例会影响导电漆粘度和防沉降体系。

× 喷涂与工具:

务必使用侧壶或上壶喷漆枪，口径一般为0.5-1.5mm为宜，小件产品建议用0.5~0.8mm左右口径喷漆枪，大件产品可用1.0~1.5mm口径喷漆枪。

× 调枪:

①喷幅：扇形喷幅需调整到最小喷幅，以达到较厚的涂膜厚。

②喷距：喷枪与喷涂产品的喷涂距离控制在100-150mm为宜，但不要超过200mm。距离太远，漆料浪费严重，结合下面第3条，影响漆膜的均匀性。

③气压：<0.2Mpa, 据不同尺寸产品调整不同喷涂气压，以能刚好雾化漆料、喷涂在产品上的漆膜达到湿润的涂层即可；气压过大会造成雾化过度，表面粗糙浮粉严重。





× 使用素材：

× ABS、PC、ABS+PC等塑料件。

× PP、PA、PA+GF、PC+GF等材料，需先喷涂底漆再喷涂导电漆。

× 其它复合材料或金属材质，但必需为不光滑表面。

× （如有特殊材料我公司将为顾客另为调配适用的导电漆）

× 干燥条件：

× 表干时间为15分钟，烘干时间为65度烘烤30分钟

× 测试条件：

× 测量时是必须待喷涂导电油漆膜已完全冷却干固。未干透导电性差、且不稳定。

五、注意事项

× 导电漆不导电或电阻值较高:

① 是否搅拌均匀后再稀释的?

导电漆的导电粉粒子长时间存放会沉淀在桶底部, 导电粉粒子不够会影响导电漆的导电性。

② 调漆、喷枪与调枪是否达到要求?

请参照上述第四项。

③ 喷涂是否均匀? 有无达到其厚度?

如右图所示, 加强筋位、螺丝柱的夹角处需点枪着重喷涂。

④ 据以往经验第3条需特别注意! 如上述操作都没有问题, 但仍得不到解决, 请联系我公司销售技术人员现场解决。

